# X線でみるダイナミックな手苗

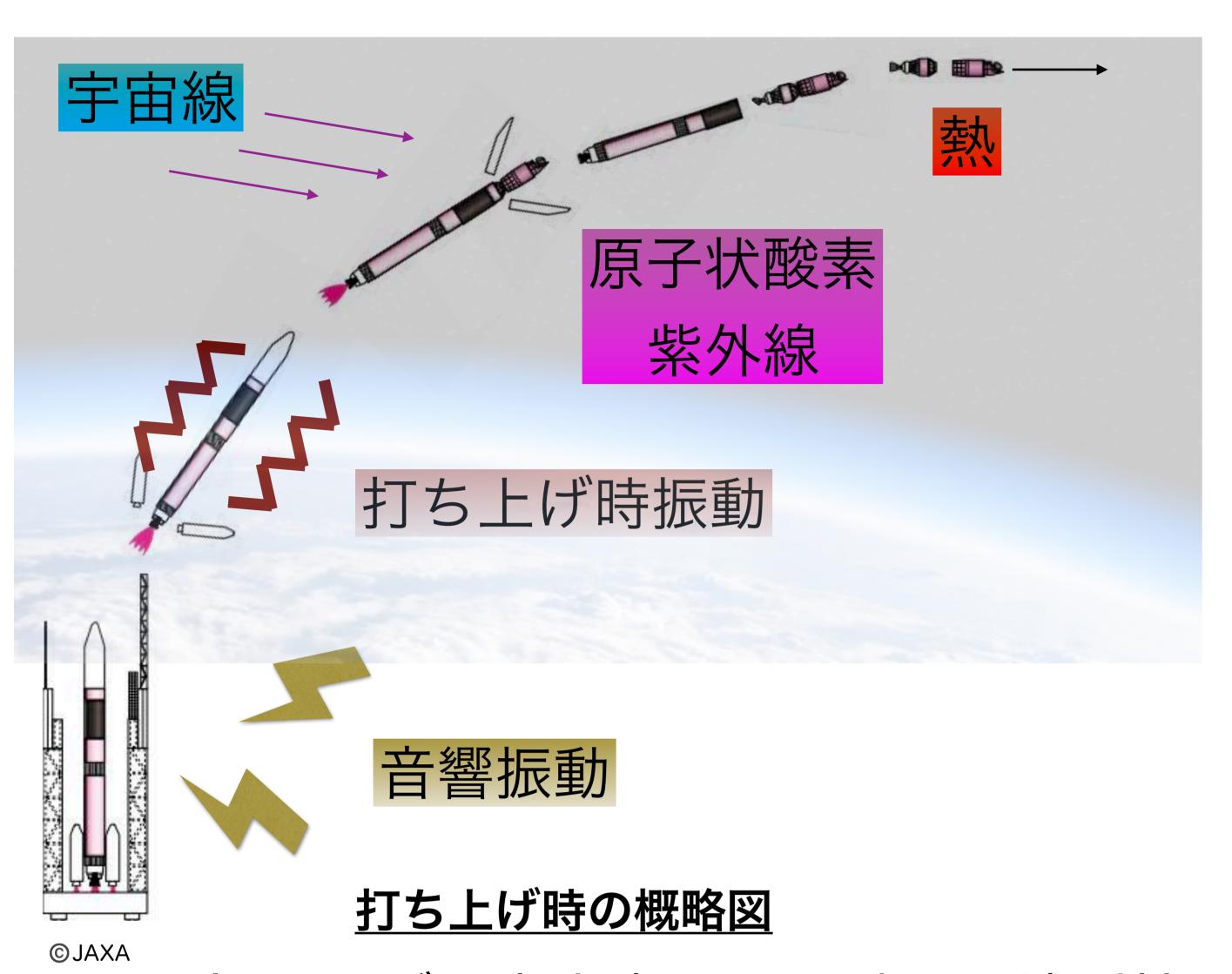
~ものづくり編~

宇宙から飛来するX線は大気散乱のために地上に届かない。

## 宇宙X線観測には宇宙空間に観測機器を打ち上げる必要がある!

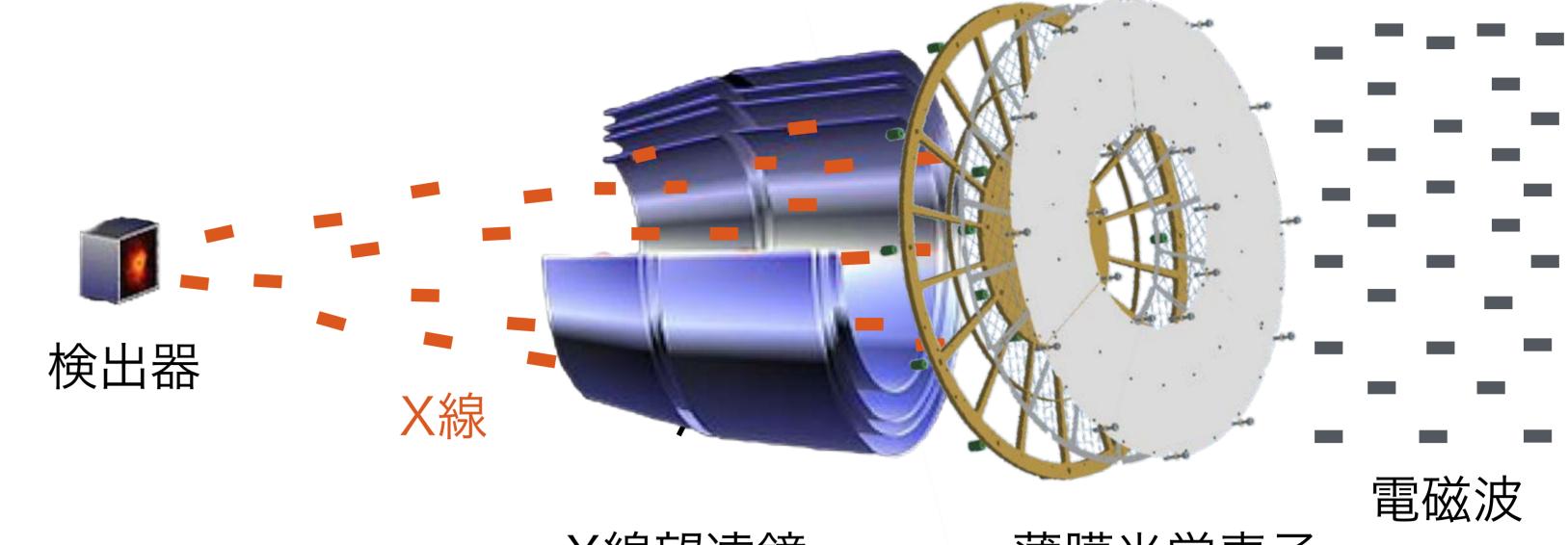
/フレーム

(反射鏡)



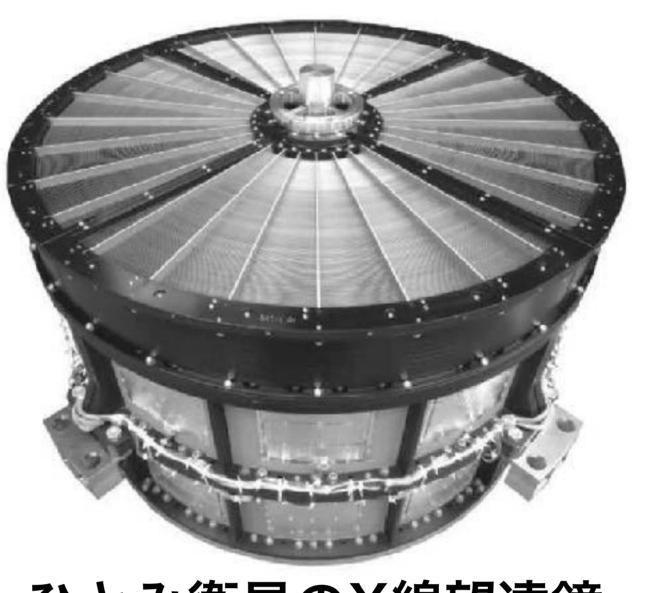
- ・打ち上げや宇宙空間の過酷な環境耐性評価
- ・科学目標を達成できる性能の達成

# 作ったものを実際に打ち上げ!



X線望遠鏡 X線を集光し結像させる 薄膜光学素子 可視光線や熱を遮蔽

X線観測機器の概略図



ひとみ衛星のX線望遠鏡



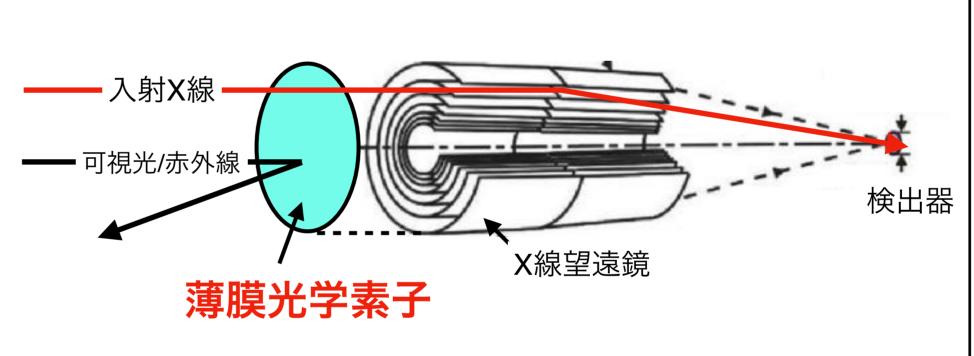
IXPE 衛星の薄膜光学素子

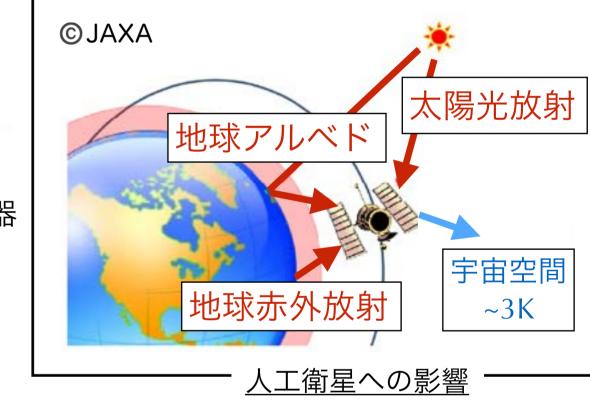
薄膜光学素子の開発

薄膜光学素子とは?

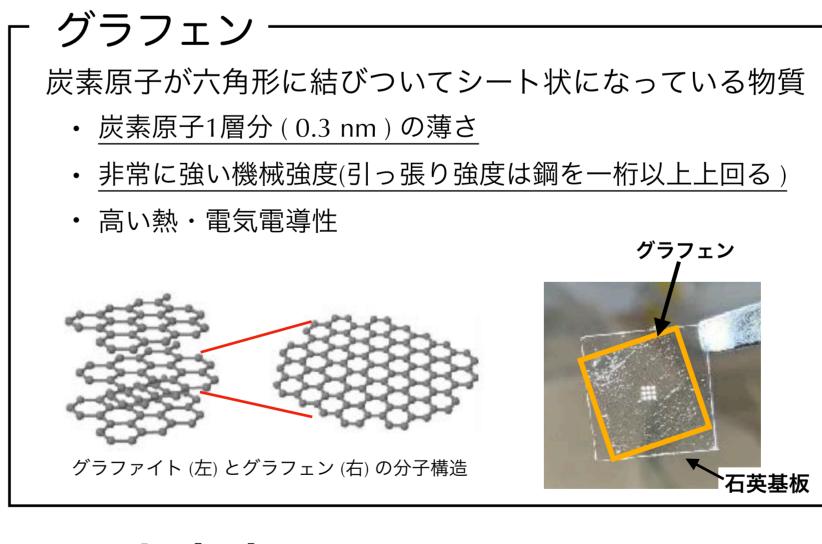
X線望遠鏡を可視光や熱から守る!

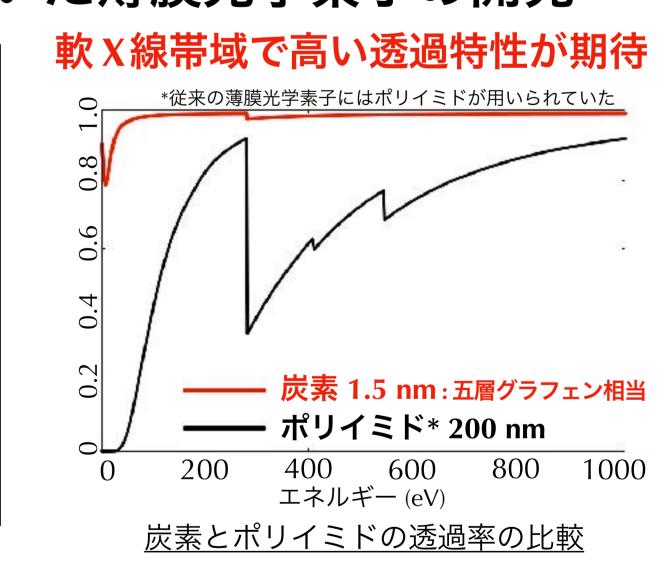
はくまくこうがく そ し





(2) 我々の研究:"グラフェン"を用いた薄膜光学素子の開発



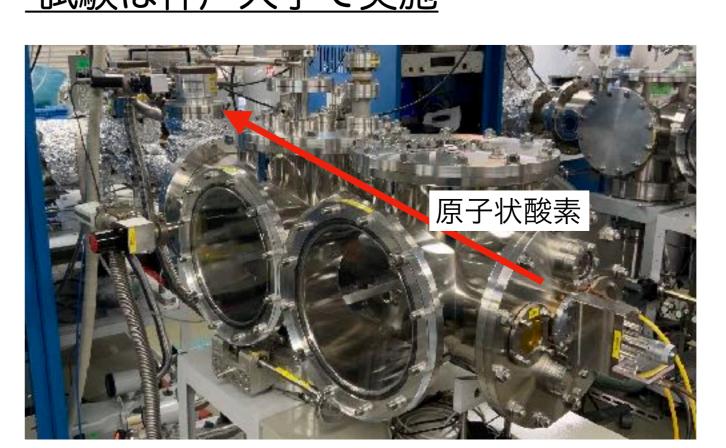


(3) 研究内容

- 性能評価試験
  - ·X線透過率評価試験
  - · 宇宙環境耐性評価:高速原子状酸素評価試験, 静加圧試験, 紫外線照射 etc
- グラフェン素子製作工程の確立→ 高感度化に直結する大口径化

(研究の例) 高速原子状酸素評価試験

## 試験は神戸大学で実施



神戸大学原子状酸素照射設備

#### Kashiwakura, Mitsuishi, et al., submitted, JATIS 1E + 19D/G = 0.81E + 18D/G = 0.051E+17 1E+16 D/G = 0.02D/G = 0.021E+15 atoms/cm<sup>2</sup> 1600 2000 2400

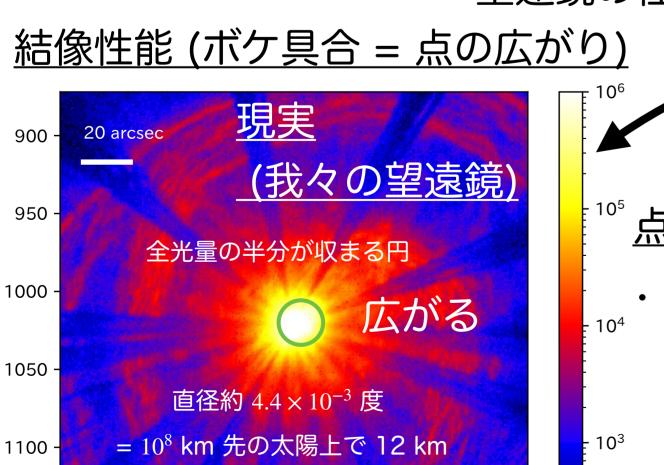
各照射量に対する代表地点のラマンスペクトル

<u>メガネに例えると</u> 望遠鏡の開発 汚れていると (or レンズが歪むと) 視界がボケる 色付き (サングラス) では暗くなる ライトブロッカー ・UV やブルーライトは暗く 端っこは歪んだりボケたり 度が合わないとボケる 反射鏡固定部(上) ・フレームの耐久性、クリップオンサングラス 望遠鏡の構造(追加コンポーネント)「レンズ 反射鏡支持部-・以下の部品から成る ・反射鏡 ロケット取付部 ・レンズ ・支持機構 (筐体) 反射鏡 (Ni製) ・ロケット取り付け、追加 反射鏡固定部(下) コンポーネントの固定、 接着剤で固定 反射鏡の保護 STEP4: STEP2: STEP3: STEP1: 我々の反射鏡の製作の特徴 コーティング マンドレル製作

別用途で開発された超高精度技術を宇 宙応用

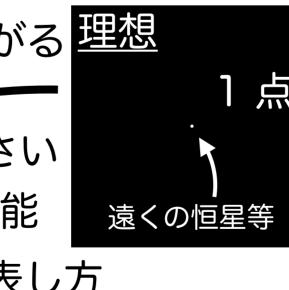
高結像性能

電鋳鏡の制作工程 Yamaguchi et al., Proc, of SPIE, 2020



望遠鏡の性能に応じ広がる理想 点が小さい = 高性能 点の広がりの表し方





- 全光量の半分: 直径約 4.4×10<sup>-3</sup> 度に収まる
  - ・世界レベル
  - ・前回プロジェクト (FOXSI-3 下参照) より改善
- ・ピークの半分になる距離: 直径約 1.6×10<sup>-4</sup> 度
- ・世界最高レベル

950 1000 1050 1100 1150

= 検出器上で 155 μm

< FOXSI-3 6.9×10<sup>-3</sup> 度

FOXSI-4 ロケット実験

FOXSI-4 の打ち上げ FOXSI-4 Hi-C FLARE FOXSI-4 Hi-C **FLARE** 

#### 日米共同ロケットミッション搭載の望遠鏡を製作中 **FOXSI**

- ・太陽観測ロケットミッション ・これまで 3 回の打ち上げに成功
- ・短い開発サイクルで最新機器を搭載 FOXSI-4
- ・4回目の打ち上げ
- ・我々の望遠鏡初搭載
- ・太陽フレア観測
  - ・世界初の紫外線との同時観測

### 1E+17 までの耐性 / 1E+19 で完全消失を確認